



Soutien à la mobilité interne de la main-d'œuvre



**GRILLE DES COMPETENCES
FORMATION ET ÉVALUATION
POSTE DE MÉCANICIEN DE MACHINE À COUDRE
INDUSTRIELLES**

**SOUTIEN À LA MOBILITÉ INTERNE
DE LA MAIN-D'OEUVRE**



Avec l'aide financière de :

**Commission
des partenaires
du marché du travail**

Québec 

© CSMO Textile, 2016.

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Cet outil a été élaboré dans le cadre d'un projet de soutien à la mobilité interne de la main-d'œuvre, piloté par le CSMO Textile et complété en février 2016. Nous remercions les travailleurs et les employeurs qui ont contribué à la réalisation de ce projet.

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Nom de l'employé : _____

Compétence 1 : Préparer des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
Connaître les exigences de la production (préparation et modules)				
1.1 Choisir les machines à coudre nécessaires à la production			1 2 3 4	1 2 3 4
1.2 Évaluer les besoins avec les personnes responsables			1 2 3 4	1 2 3 4
1.3 Prévoir les éléments et accessoires nécessaires à la production (machines à coudre et tables)			1 2 3 4	1 2 3 4
1.4 S'assurer que toutes les machines à coudre soient fonctionnelles pour la production			1 2 3 4	1 2 3 4
1.5 Connaître les particularités de chaque machine à coudre			1 2 3 4	1 2 3 4
1.6 Appliquer les mesures de santé et sécurité au travail			1 2 3 4	1 2 3 4
Préparer les machines à coudre lors d'un changement du module				
1.7 Mettre en place les machines à coudre en suivant les directives de la personne responsable			1 2 3 4	1 2 3 4
1.8 Appliquer les mesures de sécurité nécessaires pour vérifier les systèmes électrique, électronique et pneumatique			1 2 3 4	1 2 3 4
1.9 Appliquer les mesures de santé et sécurité lors du changement des machines à coudre et l'ajustement des planchers			1 2 3 4	1 2 3 4

* Légende : 1 Aucune compétence 2 Peu de compétence 3 Compétence insuffisante 4 Compétence reconnue

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 1 : Préparer des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
1.10 Vérifier pour que toutes les machines à coudre soient à la bonne hauteur pour les postes debout			1 2 3 4	1 2 3 4
1.11 Faire les réglages si nécessaire			1 2 3 4	1 2 3 4
1.12 S'assurer que toutes les machines à coudre soient fonctionnelles			1 2 3 4	1 2 3 4
1.13 Être prêt à intervenir rapidement pour les correctifs			1 2 3 4	1 2 3 4
Programmation des machines à coudre automatiques BAS				
1.14 Fabriquer le guide			1 2 3 4	1 2 3 4
1.15 Programmer les paramètres de base			1 2 3 4	1 2 3 4
1.16 Choisir et enregistrer le numéro du programme			1 2 3 4	1 2 3 4
1.17 Mettre à jour la liste des programmes			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 2 : Réparer des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
Poser un diagnostic : tête de la machine				
2.1 Prendre connaissance du problème avec l'opératrice (les points sautés, le fil qui casse, la vitesse de la machine à coudre, le tissu qui plisse)			1 2 3 4	1 2 3 4
2.2 Vérifier les accessoires utilisés (pied, aiguille, tissu)			1 2 3 4	1 2 3 4
2.3 Faire un essai pour vérifier (pression du pied, tension, longueur du point)			1 2 3 4	1 2 3 4
2.4 Déterminer la source du problème			1 2 3 4	1 2 3 4
2.5 Faire les réglages nécessaires			1 2 3 4	1 2 3 4
Poser un diagnostic : autres composants				
2.6 Inspecter les composants externes et internes			1 2 3 4	1 2 3 4
2.7 Appliquer les mesures de santé et sécurité nécessaires			1 2 3 4	1 2 3 4
2.8 Détecter les bruits et vibrations inhabituels			1 2 3 4	1 2 3 4
2.9 Vérifier les éléments du système électrique			1 2 3 4	1 2 3 4
2.10 Vérifier les éléments du système électronique			1 2 3 4	1 2 3 4
2.11 Vérifier les éléments du système pneumatique (conduits, joints d'étanchéité)			1 2 3 4	1 2 3 4
2.12 Consulter les plans et manuels techniques et si nécessaire, communiquer avec une ressource technique			1 2 3 4	1 2 3 4
2.13 Déterminer la source du problème			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 2 : Réparer des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
2.14 Évaluer le temps nécessaire à la réparation			1 2 3 4	1 2 3 4
2.15 Remplacer la machine à coudre de la production ou du module si le temps de réparation est trop long ou si la pièce brisée doit être commandée			1 2 3 4	1 2 3 4
2.16 Procéder à la réparation des machines à coudre identifiées par un drapeau rouge			1 2 3 4	1 2 3 4
2.17 Effectuer la réparation ou changer la pièce			1 2 3 4	1 2 3 4
2.18 Procéder à un essai de fonctionnement			1 2 3 4	1 2 3 4
2.19 Finaliser le travail et enlever le drapeau rouge			1 2 3 4	1 2 3 4
2.20 Nettoyer l'aire de travail en s'assurant d'enlever toutes pièces (vêtements et tissus) afin qu'il n'y ait pas de résidu d'huile			1 2 3 4	1 2 3 4
2.21 Ranger les outils et les accessoires			1 2 3 4	1 2 3 4
2.22 Noter le travail effectué ainsi que les composants à changer à court et à long terme dans le fichier Excel approprié			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 3 : Entretenir des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
Entretenir les machines à coudre chaque semaine lors de l'arrêt de la production				
3.1 Nettoyer toutes les machines à coudre de la production et des modules			1 2 3 4	1 2 3 4
3.2 Vérifier visuellement (ou sur demande) l'état général des accessoires et prendre en note toute défektivité			1 2 3 4	1 2 3 4
3.3 Utiliser l'air comprimé et les produits nettoyants			1 2 3 4	1 2 3 4
3.4 Vérifier si la machine est bien huilée			1 2 3 4	1 2 3 4
3.5 Lubrifier la machine avec l'huile appropriée			1 2 3 4	1 2 3 4
3.6 Bien nettoyer les têtes des machines afin qu'il n'y ait pas d'huile qui tâche les vêtements			1 2 3 4	1 2 3 4
3.7 Prendre note de vidanger l'huile s'il y a lieu, et la mettre au rebut de l'huile usée			1 2 3 4	1 2 3 4
3.8 Vérifier et nettoyer les filtres et les remplacer au besoin			1 2 3 4	1 2 3 4
3.9 Procéder à un essai de fonctionnement			1 2 3 4	1 2 3 4
3.10 Enlever toutes pièces (vêtements et tissus) sur la table avant de procéder au nettoyage			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 3 : Entretenir des machines à coudre industrielles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
3.11 Nettoyer le poste de travail et le remettre à son état initial avec toutes les pièces (vêtements et tissus)			1 2 3 4	1 2 3 4
3.12 Ranger les outils et les produits d'entretien			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 4 : Tenir l'inventaire des accessoires et équipements de réparation	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
Connaître l'inventaire des accessoires et équipements				
4.1 Déterminer les accessoires nécessaires aux opérations de la production			1 2 3 4	1 2 3 4
4.2 Prévoir les accessoires qui doivent être gardés en inventaire			1 2 3 4	1 2 3 4
4.3 Planifier les achats d'accessoires et d'équipements à court et à long terme			1 2 3 4	1 2 3 4
4.4 Consulter les manuels techniques et communiquer avec les fournisseurs			1 2 3 4	1 2 3 4
4.5 Faire les commandes nécessaires pour l'entretien et la réparation			1 2 3 4	1 2 3 4
4.6 Vérifier la disponibilité des accessoires, les délais de livraison et obtenir l'autorisation de la direction pour les achats			1 2 3 4	1 2 3 4
4.7 Classer les pièces et les accessoires dans l'atelier			1 2 3 4	1 2 3 4
4.8 Tenir et mettre à jour l'inventaire des machines à coudre et des principaux accessoires dans le fichier Excel approprié			1 2 3 4	1 2 3 4

**GRILLE DES COMPÉTENCES
FORMATION et ÉVALUATION
Poste de mécanicien de machines à coudre industrielles**

Compétence 5 : Démontrer des habiletés et des attitudes professionnelles	Formation		Évaluation 1	Évaluation 2
Éléments de la compétence	Date	Initiales	Date :	Date :
Développer les habiletés pour exercer le métier de mécanicien de machines à coudre industrielles				
5.1 Posséder de la dextérité manuelle			1 2 3 4	1 2 3 4
5.2 Avoir le sens de l'observation			1 2 3 4	1 2 3 4
5.3 Être méthodique, minutieux et rapide			1 2 3 4	1 2 3 4
5.4 Faire preuve d'autonomie et de débrouillardise			1 2 3 4	1 2 3 4
5.5 Planifier et organiser son travail			1 2 3 4	1 2 3 4
5.6 Capacité de détecter et de résoudre des problèmes			1 2 3 4	1 2 3 4
5.7 Communiquer et être à l'écoute de la chef d'équipe et des opératrices de machines à coudre			1 2 3 4	1 2 3 4
5.8 Démontrer du jugement			1 2 3 4	1 2 3 4
5.9 Capacité à travailler sous pression et gérer les priorités			1 2 3 4	1 2 3 4
5.10 Développer des attitudes positives face aux exigences de la production			1 2 3 4	1 2 3 4

Signature du formateur

Durée de la formation

Signature de l'employé